

Vibro-Meter Schwinggeschwindigkeitsaufnehmer

HAUPTMERKMALE

- Überwachung von langsam drehenden Maschinen
- Einsatz bei hydraulischen Maschinen und Dampfturbinen
- Vertikale oder horizontale Messung
- Messwandler ohne Hilfsenergie
- Robuste Ausführung
- Radialer oder axialer Kabelaustritt
- 200 °C Umgebungstemperatur



ALLGEMEINES

Der Schwinggeschwindigkeitsaufnehmer CV 211 HT findet überall dort Anwendung, wo Maschinen mit niedrigem Drehzahlbereich hinsichtlich absoluter Vibration gemessen und überwacht werden müssen und hohe Umgebungstemperaturen auftreten können.

Das relativ große Ausgangssignal verringert den notwendigen Aufwand für die Signalübertragung insbesondere über längere Entfernungen.

Der nutzbare Frequenzbereich liegt ohne Linearisierung zwischen 10 und 1000 Hz, durch Frequenzlinearisierung kann die untere Frequenzgrenze auf 3 Hz erweitert werden.

Die Eigenfrequenz der Aufnehmer liegt bei 8 Hz und ist zu beachten.

Der Schwinggeschwindigkeitsaufnehmer ist ein sehr empfindlicher Vibrationssensor, der jedoch äußerlich sehr robust wirkt und u. a. öldicht, wasserdicht und vakuumfest ist. Sein Edelstahlgehäuse erlaubt den Einbau in aggressiver Umgebung.

FUNKTIONSABLAUF

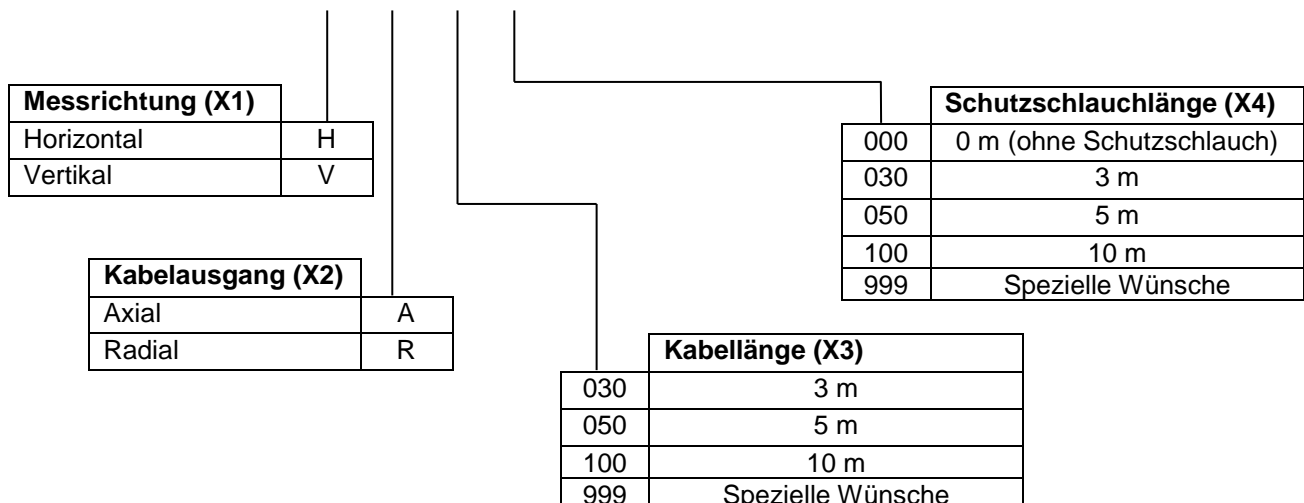
Der Schwinggeschwindigkeitsaufnehmer CV211 HT arbeitet nach dem elektrodynamischen Prinzip. Eine Spule, die sich im Feld eines Permanentmagneten bewegt, erzeugt eine Spannung, deren Amplitude proportional ihrer Schwinggeschwindigkeit ist.

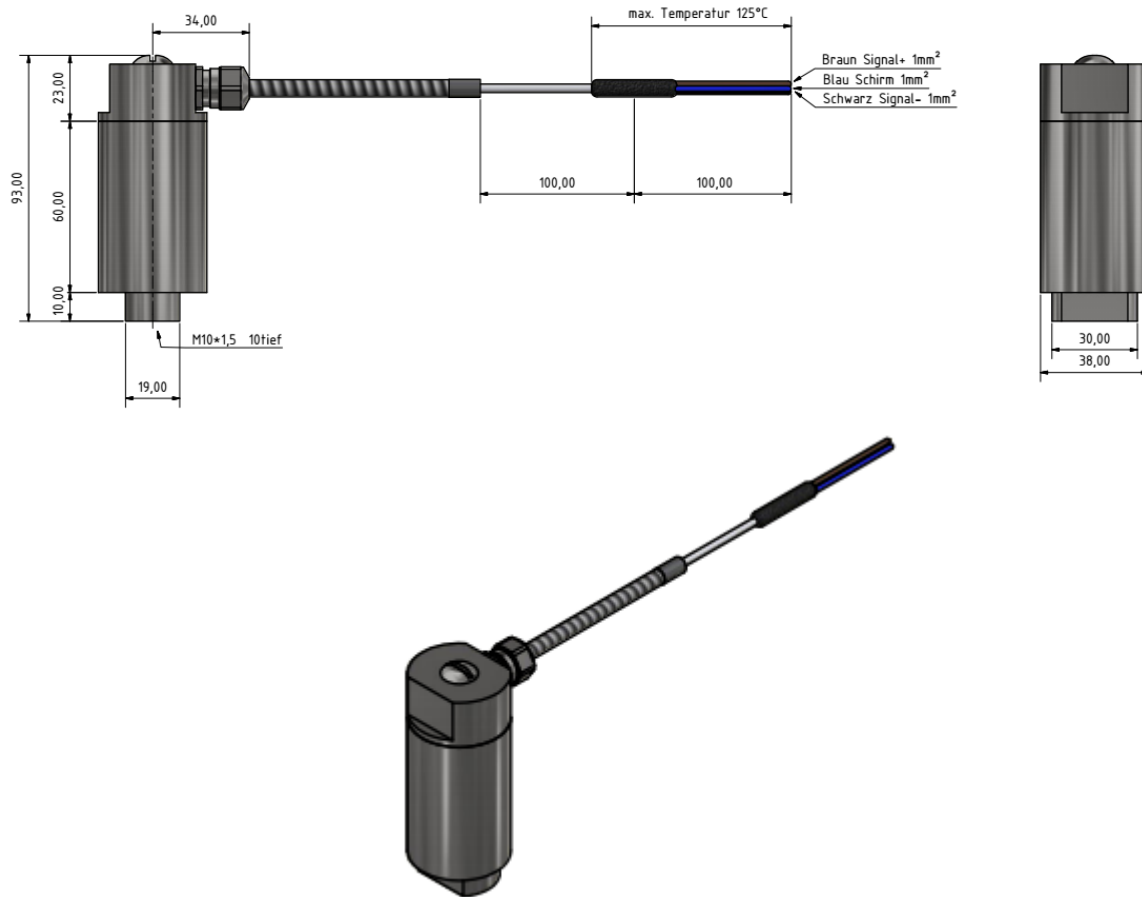
TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Messprinzip	Elektrodynamisch; deshalb keine externe Spannungsversorgung erforderlich
Messrichtung	Vertikal oder horizontal (bitte bei Bestellung beachten)
Signalübertragung	2-Draht System, Gehäuse isoliert
Frequenzbereich	10 ... 1000 Hz 3 ... 1000 Hz mit Frequenzganglinearisierung
Ausgangssignal	36,3 mV/mm/s RMS +/- 10 % mit externer Dämpfung von 4,99 kΩ
Querempfindlichkeit	< 5 %
Innenwiderstand	900 Ohm
Maximal zulässiger Schwingweg	4 mm Spitze - Spitze
Eigenfrequenz	8 Hz +/- 0,5 Hz
Max. Umgebungstemperaturbereich	- 40 bis + 200 °C
Schutzart	IP 66
Gehäusematerial	Edelstahl 1.405
Gehäuseabmessungen	90 X 38 mm
Gewicht	ca. 600 g ; ohne Anschlusskabel
Befestigung	Innengewinde M10x1,5; 10 mm tief, SW 19 mm
Anschlusskabel	Teflon 2 x AWG 20, geschirmt Außendurchmesser 3,4 mm ± 0,15 mm Min. Biegeradius 50 mm Schirm nicht mit Gehäuse verbunden
Kabelschutz	Edelstahlschutzschlauch Außendurchmesser 6,5 mm Min. Biegeradius 50 mm

BESTELLINFORMATION

VMD – CV211 – HT – X1 – X2 – X3 – X4





Änderungen ohne vorherige Ankündigung bleiben vorbehalten.

Vertriebsbüros

Meggitt hat Niederlassungen in mehr als 30 Ländern.



Ihre Vertretung

Meggitt GmbH

Kaiserleistraße 51
63067 Offenbach am Main
Deutschland / Germany

Tel. +49 (0) 69 9799050
Fax +49 (0) 69 97990526
E-Mail: info@meggitt.de
www.meggitt.de

MEGGITT
smart engineering for
extreme environments